## (54) SHOCK RELEASING MECHANISM OF CLUTCH

(11) 59-50232 (A)

(43) 23.3.1984 (19) JP

(21) Appl. No. 57-161829

(22) 16.9.1982

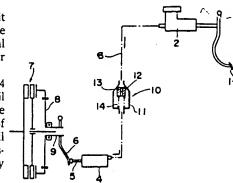
(71) FUJI JUKOGYO K.K. (72) FUJIO MAKITA

(51) Int. Cl3. F16D25/08

PURPOSE: To prevent the abrupt lowering of an oil pressure in the release circuit to mitigate the abrupt rise of a clutch torque and release the shock torque applied onto a driving system, even when a foot slips off from a clutch pedal and the like, by providing a dash pot at the intermediate part between a master

cylinder and a release cylinder.

CONSTITUTION: A master cylinder 2, communicates with a release cylinder 4 through an oil path 3. A dash pot 10 is provided at the intermediate of the oil passage 3. When the return of the clutch pedal 1 is carried out abruptly, a large difference in the oil pressure is produced on both sides of the moving body 13 of the dash pot, the moving body immediately returns. Therefore, the return oil from the release cylinder 4 is throttled through an orifice 12, and the oil pressure lowering is slightly delayed. Therefore, connection of the clutch 7 gently rises, and a shock due to abrupt connection will be evaded.



JA 0089834 MAY 1984

ADC-196

# (54) VIBRATION ISOLATING DEVICE FOR HYDRAULICALLY OPERATED CLUTCH

(11) 59-89834 (A)

(43) 24.5.1984 (19) JP

(21) Appl. No. 57-200000

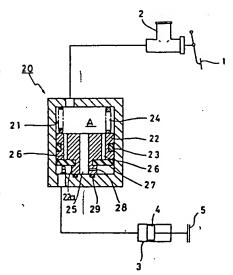
(22) 15.11.1982

(71) RIZUMU JIDOUSHIYA BUHIN SEIZOU K.K. (72) TAKESHI YAMASE(1)

(51) Int. Cl3. F16D25/08

PURPOSE: To increase the response when a pedal is returned and simplify the construction by providing passages in a stepped piston, which are closed in a state of being brought in contact with the end surface of a liquid chamber on the actuating cylinder side by means of the pressing force of a spring.

CONSTITUTION: In a cylinder 21 is housed a stepped piston 22, having a stepped construction with a small diametral shaft part 22a being extended in an integrated form in a liquid chamber B on the actuating-cylinder 3 side, while a vibration isolating spring 24 is installed in a liquid chamber A on the master-cylinder 2 side. The first passage 25 is provided in the center of the stepped piston 22 in the axial direction, and plural number of the second passages 26 are axially formed on the outer side in the large diameter part, and valve seats 27 are fitted in these passages 26. A narrow orifice 28 is provided for permanently connecting the liquid chambers A, B through the first passage 25. Very slight movement of the stepped piston 22 against the spring 24 on returning a clutch pedal 1, opens a flow route to the master cylinder 2, flowing liquid, thereby providing good response and simplifying the construction.



特開昭59-89834(5)

35: リザーバタンク

36:リターンスプリング 37:止め輪

特許出願人

リズム自動車部品製造

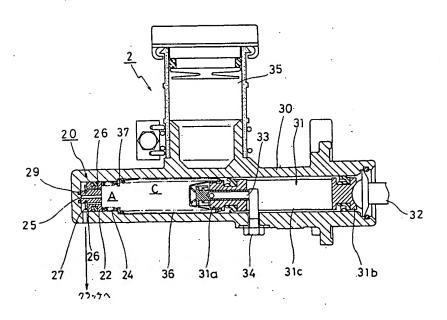
体式会社

代理人 弁理士 竹內 遊

yourase

第1日 A 

## 第3図



#### 手統補正翦(自発)

昭和58年 2月4日

特許庁長官 若杉和夫 殿

- 1. 事件の表示
  - 昭和57年特許顯第20000月
- 2. 発明の名称
  - ・被圧作動クラッチの防振装置
- 3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 静岡県浜松市御給町283番地の3

名称 リズム自動車部品製造株式会社

4. 代理人 每105

住所 東京都港区西新橋三丁目15番8号

西新植中央ピル4階

電話 03(432)1007

氏名 弁理士 (7935) 竹 内

5. 補正の対象

明和语の発明の詳細な説明および図面の簡単な説

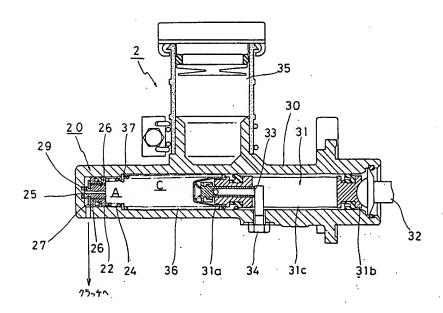
明の各質および図面



- (1)明細菌第5頁第9行目「ピストン両側」とがあるを、「ピストン段部にピストン両側」と補正する。
- (2) 明和臨第5頁第17行目「介し」とあるを、 「聞い」と補正する。
- (3) 明柳南第9頁第8行目「以上となる」とあるを、「以上となると」と補正する。
- (5) 明初由第11頁第3万目~同第4万日および同第15万日「ピストン不31a」とあるを、それぞれ「ピストン部31a」と補正する。
- ( 6 ) 明和田第12頁第2行目「防災装置の20」 とあるを、「防災装置20」と補正する。
- 「31: ピストン 31a, 31b: ピストン部」 (8) 第3 図を別紙補正図面の通り補正する。

## 特周昭59-89839 (フ)

# 第3図 補正図面



## ⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

## ⑩公開特許公報(A)

昭59-89834

⑤Int. Cl.³
F 16 D 25/08

識別記号

庁内整理番号 6524-3 J ④公開 昭和59年(1984) 5 月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

図液圧作動クラッチの防振装置

②特

類 昭57-200000

20出

頭 昭57(1982)11月15日

⑩発 明 者 山瀬毅

浜松市福塚町355-1

⑫発 明 者 小笠原祥行

浜松市富塚町600の67

①出 願 人 リズム自動車部品製造株式会社

浜松市御給町283番地の3

邳代 理 人 弁理士 竹内進

#### 明 和 也

1. 発明の名称

液圧作動クラッチの防振装置

2 特許請求の節囲

クラッチベダルの踏込みに応じた被圧を発生するマスタシリンダからクラッチ機構の作動シリンダに至る被圧軽路の途中に設けられ、 該作動シリンダで発生する被圧の駆動を前記マスタシリンダに伝えないように減衰する被圧の作動クラッチの防張装置において、

ボディに形成されたシリンダ内に置動自在に設けられ、作動シリンダ関液室に小径軸部を延在した段付ピストンと、

前記シリンダのマスタシリンダ側液室に介在され、前記段付ピストンの小径性部を作動シリンダ 側液室の端面に押圧するスプリングと、

前記段付ピストンの中心動方向に形成され、ピ ストン両側の被室を選過する第1の通路と、 前記スプリングの押圧による前記取付ビストン 小径軸部の被撃端面への当接で前記第1の通路を 閉鎖するシール部材と、

前記第1の通路の外側となる前記段付ピストンの大怪郎軸方向に形成され、ピストン両側の被室を理過する第2の通路と、

該第2の通路が同口した前記段付ピストンの段部に装着され、マスタシリンダ液圧が作動シリンタ液圧より高いときに前記第2の通路を同き、マスタシリンダ液圧が作動シリンダ液圧より低いときには前記第2の通路を同じるパルプシートと、

ビストン両側の液室を常時連過する的記第1及 び第2の通路より通路面積の小さい狭通路とで成ることを特徴とする液圧作動クラッチの防災装置。 3、発明の詳細な説明

木 兄 明 は 、 ク ラッチ ペダルの 操作力 を 液圧 に より 伝 達 し て ク ラッチ の 断接を 行な う 液 圧 作 動 ク ラッチ の 防 振 装 置 に 関 する。

#### 特開昭59-89834(2)

本 類発明者は従来の防振装置における被負ロスの問題を解決するため、第 1 図に示す防振装置を提案している(同時提出の特許類 1 )。

第 1 図において、1 はクラッチペダル、2 はマスタシリンダ、3 は作動シリンダ、4 は作動ピストン、5 はクラッチであり、防振装置 6 はマスタシリンダ 2 と作動シリンダ 3 を結ぶ液圧経路の途中に設けられる。

この防患装置 6の特徴は、シリンダ7内に設けたける1、防張スピリング9で在されるのにはたける1、防張スプリング9の液圧の脈動をプロリング3 側からの液圧の脈動をプロリング4 2 側に伝えないようには対りいる。一方、クラッチペダル1の踏込み時には対して2 となるにとでがして2 に対して1 1 2 で 1 1 2 で 1 2

3 に被を供給する。またクラッチペダル1を戻した時には、P1 < P2 となることでピストン8が 防張スプリング9 に抗して移動し、バルブピストン11 の端部が被窒 A の当接部14 に当るとピストン8 の通路15 が聞かれて作動シリンダ3 の被をマスタシリンダ2 に抜くようになる。

ところで、第1回の防振装置6ではピストン8が移動しても被室AとBとを合せた容積は常に一定であることから容積変化による被回ロスは生じないが、ベダル戻し時にパルプピストン11が当地部14に当ってから被が流れ始める構造となっていたため、ペダル戻し時の応答性が悪く、またピストン8とパルプピストン11による複合ピストン構造をとっているため構造が複雑になるという問題点があった。

本発明は、上記に鑑みてなされたもので、ペダル戻し時の応答性を高め、且つ構造を簡潔にした 彼圧作動クラッチの防振装置を提供することを目

的とする。

この目的を達成するため本発明は、シリンダ内に作動シリンダ側に小径軸部を延在した段付けにストンを設け、この段付ピストンダ側液室の端面に当接した状態で閉じる第1の過路を形成すると大怪部の第1の通路の外側となる段付ピストン大怪部の地方向に第2の通路を形成し、第2の通路を形成し、第2の通路を形成し、第2の通路を形成し、第2の通路に付け、大ルプシートを設け、更に、ピストン両側の接圧で通路の開閉を行なった。

その作用は、ペダル難込み時にあってはマスタシリンダ被圧でパルプシートを押し聞いて第2の 通路より作動シリンダに被を供給し、一方、ペダ ル戻し時にあっては、途圧によるスプリングに抗 したピストンのわずかな移動で第1の通路を介し てマスタシリンダに被を戻すようにしたものであ **る**.

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第2図は本発明の一実施例を被圧作動系統と共に 示した断面説明図である。

まず、構成を説明すると、1はクラッチペダル、2はマスタシリンダ、3は作動シリンダ、4は作動ピストン、5はクラッチであり、本発明の防災装置20はマスタシリンダ2と作動シリンダ3を おぶ彼圧経路の途中に設けられる。

防 振 装 置 2 0 は ボディに 形 成 した シリンダ 2 1 内に 段付 ピストン 2 2 を 0 リング 2 3 によるシールを もって 間動自在に 納めて おり、 段付ピストン 2 2 は 作助 シリンダ 3 側と なる 被 室 B に 小 怪 軸 郎 2 2 a を 一 休に 延 在 した 段付き 楣 道 を もつ。 段付 ピストン 2 2 で 仕 切られた シリンダ 2 1 のマ スタシリンダ 2 例となる 液室 Λ に は、 防 號 用 の スプリング 2 4 が 介 在 さ れ、 スプリング 2 4 の 押 圧 に よ

### 特開昭59-89834(3)

り 及付 ピストン 2 2 の 小怪 輪郎 2 2 a を被 壺 B の の 場 而 に 当 接 さ せ て い る 。

又、及付ピストン22の中心軸方向には第1の 通路25が形成され、第1の通路25が開口した 段付ピストン22における小径軸部223の場面 に当接したシリンダ21の壁面には、第1の通路 25を当接状態で閉鎖するためのシールとしての のリング29が嵌着される。

勿論、 〇リング 2 9 は 段付 ピストン 2 2 何 に 嵌着するように しても良い。

更に、段付ピストン22に形成した第1の通路25の外側となる大径部の41方向には、第2の通路26が形成され、第2の通路26は及付ピストン22の円周方向の複数箇所に形成されている。

この第2の通路26が周口した段付ピストン22の段部には、ゴム等の弾性材を用いたバルブシート27が成額され、被塞AとBの被圧P1、P2の差圧に応じて第2の通路26を開闢するバル

プ機構を形成している。

更に、段付ピストン22の小怪動部22aには、 被空Bと被変Aを第1の通路25を介して常時連 通するための狭通路としてのオリフィス28が設

尚、オリフィス28の代りに段付ビストン22 における小径値が22aの幅端に半径方向の切欠 きを設けるようにしても良い。

次に第2図の実施例に示す本発明の防災装置の 動作を説明する。

クラッチペダル1の踏込みによりマスタシリンダ2よりの被圧P1が上昇すると、この被圧P1は防退装図20の液室A及び第2の通路26を介してパルプシート27に作用し、作動シリンダ3個の被室Bの被圧P2=0であることから、パルプシート27が液圧P1により押し広げられ、第2の通路26が介してマスタシリンダ2よりの液圧P1を作動シリンダ3に供給し、作動ピストン

4の駆動でクラッチ5を切る。

次にクラッチペダル1を戻したとすると、マス タシリンダ2の波圧P1がさがり、P1<P2と なることでパルプシート27が第2の通路26を 閉じ、被室Bの液圧P2が高くなることで被室A の液圧P1との差圧に応じた力が段付ピストン2 2に加わり、このカがスプリング24のセット荷 重以上となる段付ピストン 2 2 が被室 A 側に移動 を始める。段付ピストン22が移動を始めると、 Oリング29に対する小径帕部22a の当接が解 除され、第1の通路25を通って彼がマスタシリ ンダ2に戻る。作動シリンダ3の液圧P2がマス タシリンダ2の放圧P1に近づくとスプリング2 4 により段付ピストン22は図示の位置に押し戻 されて第1の通路25を閉じ、被室B側に残圧が 残るが、この残圧はオリフィス28を通ってマス タシリンダ 2 に抜け液窒 B 側に残圧は残らない。

第3図は第2図に示した本発明の防振装置20 をマスタシリンダ2と一体に組み込んだ本発明の 他の実施例を示した断面図である。

まず、マスタシリンダ 2 はシリンダ 3 0 内にピストン 3 1 を摺動自在に設けており、ピストン 3

### 特開昭59-89834(4)

このような構造のマスタシリンダ2において、 液室Cの先端に本発明の防堤装置20が組み込ま れ、マスタシリンダのリターンスプリング3 6を当接した止め給37に対し防災装置の20のスプリング24の一端が受替され、スプリング24に続いて段付ピストン22が設けられており、役付ピストン22には第1の通路25及び第2の通路26が形成され、また第1の通路25の開口部にはOリング29が、また第2の通路26の開口部となる段付ピストン22の段部にはバルプシート27を装着している。

この第3図の実施例に示すように本発明の防服数型20は及付ピストン22が液圧供給経路に対し直列的に設けられているため、マスタシリンダ2におけるピストン31の摺動軸方向に一体に組み込む構成をとることが出来、液圧作動クラッチにおける部品点数の低減と配管接続を容易にするものである。

尚、第3図の実施例はマスタシリンダに対する... 本発明の防返装置20の一体構造を例にとるもの

であったが、他の実施例として本発明の防掘装置 20を作動シリンダ3側に一体に組み込むように しても良い。

以上の説明から明らかなように、本発明の防張 装置20においては、クラッチペダルの戻し時に おけるスプリングに抗した段付ピストンの極くわ すかな移動でマスタシリンダへの旋路が開かれて 被が流れるため、ペダル戻し時における応答性が 良く、また単一の段付ピストンのみを用いた構造 であることから従来の複合ピストン 棚造に比べ構 造を簡潔にすることが出来るという効果が得られ る。

一方、本発明特有の効果としては、マスタシリンダと一体に本発明の防振装置を組み込んだ時に、防振装置におけるマスタシリンダ側の被室をマスタシリンダの液窒と共用保造とすることが出来、このためマスタシリンダに防振装置を組み込む時のシリング加工が極めて容易となり、且つマスタ

シリンダのサイズを大型化することなく防張装置。 を一体に組み込んだ構造を実現することが出来る。 4. 図面の簡単な説明

第1図は本原発明者等が提案している防掘装置を用いた液圧作動クラッチの系統説明図、第2図は本発明の一実施例を被圧系統と共に示した断面製明図、第3図はマスタシリンダと一体にした木発明の他の実施例を示した断面図である。

1: クラッチペダル 2:マスタシリンダ 3:作動シリンダ 4:作動ピストン 5: 1994 20:防振装置 21:シリンダ 22:段付ピストン 2 2 a : 小径帕部 23.29:0129 24: スプリング 25: 第1の新路 26: 第2の道路 27: パルプシート 28: オリフィス 3 1 c : 空 厢 部

32:インプットロッド

33: バルブロッド 34: ストッパポルビ